

THM 460

NC數位雙側式銑床

Twin Headed Milling Machine

**ONE SETUP FOR
4 SIDES MACHINING**

一次設定四面加工完成



THM 460

The Most Suitable
Surface Milling Machine
For Small Square Workpiece
小型四方形工件表面銑削的最佳選擇

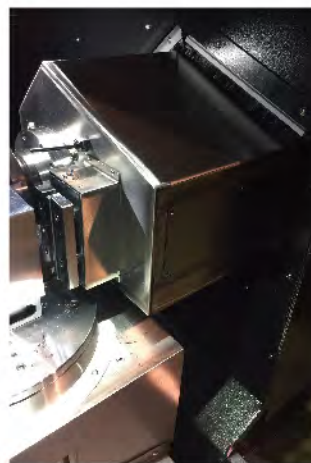


THM-460 簡易操作畫面
發那科 Oi-MF 控制器
fanuc Oi-MF controller



QR CODE 格式	
1	XXX.XX (素材尺寸W)
2	XXX.XX (素材尺寸L)
3	XXX.XX (仕上寸法 W)
4	XXX.XX (仕上寸法 L)
5	X (切削設定: 1-8)
6	X (加工面設定) (1:2面, 2:4面, 3:特殊)
7	X (2面加工面設定) (1:W面加工, 2:L面加工)

QR CODE 機能(O.P)

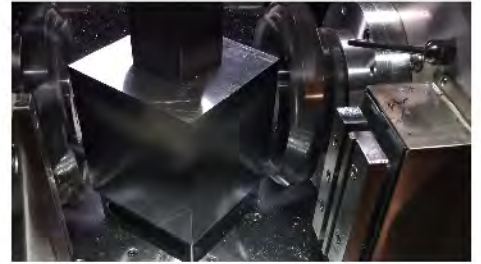


毛刷, 防屑裝置



工作桌(O.P)

快速加工 研磨級的面粗度! 直角度 平行度 向上提升



2面，4面加工治具

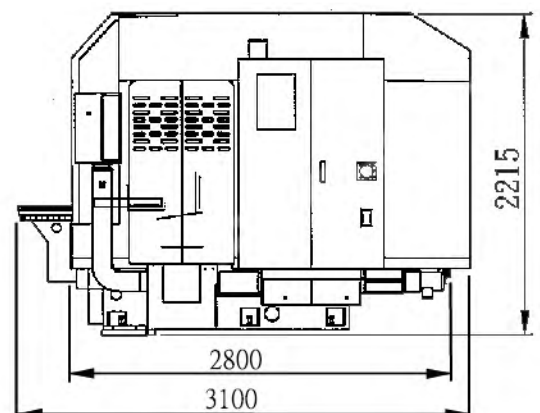
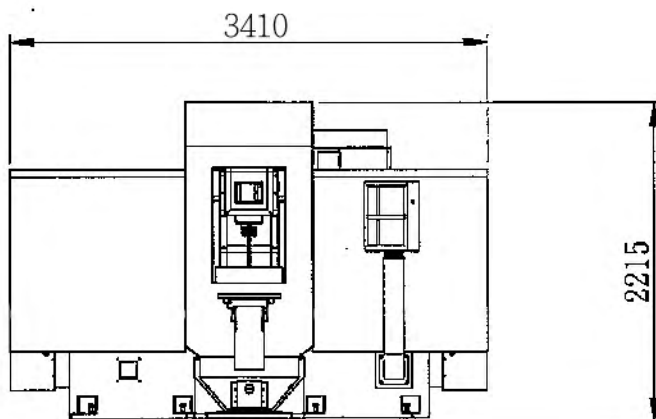
最大工件尺度

長 460mm × 寬 460mm × 高 150mm
($\phi 160$ mm cutter)

最小工件尺度

長 20mm × 寬 20mm

到角C10以內



TYPE			THM 460
各軸相關 Travel & table	旋轉工作檯	Index table	∅320MM
	工作檯左右移動量(X軸)	X axis	620mm
	主軸頭前後移動量(Y/Z軸)	Y-Z axis	330mm
	主軸至工作檯中心距離	Distance from spindle nose to table center	68-398mm
	兩主軸端距離	Distance between Y/Z spindle noses	136~796mm
	工作檯上面至主軸中距離	Distance from table surface to spindle center	115mm(135mm O.P)
	工作檯分割角度	Indexing degree of table	0° 45° 90° 135°
	最大載重量	Table loading capacity	320kgs
加工範圍 Machining capacity	工件長X寬	Width X length of workpiece	20~ 460 m/m x 20~460 m/m
	工件最大厚度	Max.thickness of workpiece	150mm (∅180 mm O.P)
	倒角範圍	Chamfering size	Max C10
	端銑刀盤	Diameter of face mill cutter	∅160 mm(∅200 mm O.P)
軸向進給速度 Feed speed	快速移動(X)	Rapid feed speed X-axis	15m/min
	快速移動(Y/Z)	Rapid feed speed Y/Z-axis	10m/min
	切削移動(手動)	Cutting feed speed(Manual)	1~1500mm/min
	切削移動(自動)	Cutting feed speed(Auto)	1~5000mm/min
主軸 Spindle	主軸端形狀(∅160m/m刀盤)	Shape of spindle noses	∅ 50.8 (∅47.625 O.P)
	主軸回轉數	Spindle speed	100~1000 min ⁻¹
馬達規格 Motor	主軸(變頻器)	Spindle motor	11Kw
	X軸(AC伺服馬達)	X-axis motor	2.5Kw
	Y.Z軸(AC伺服馬達)	Y.Z motor	1.4 Kw
	旋轉工作檯(AC伺服馬達)	Index table motor	1.4 Kw
	鐵屑輸送機馬達	Chip conveyor motor	0.2 Kw
	潤滑油馬達	Lubricating oil motor	0.018Kw
	主軸自動溫度控制用 (特別附屬品)	Spindle automatic temperature control motor(Optional)	0.8Kw
其它 Other	機械總重	Machine weight	7500 kgs
	機械佔地面積(寬X長X高)	Machine size WxLxH	3410 x 2800 x 2200 mm
	電源容量	Voltage source capacity	38KVA
標準附屬品 Standard accessories	1.旋轉工作檯X1式	1.Index table 5°	
	2.螺旋式自動清屑裝置	2.Screw-type chip conveyor	
	3.工具一式	3.Tool box with tools	
	4.半罩式鈹金	4.Half cover	
	5.四面加工治具	5.4-surfaces machining jig jixture set	
	6.工件測定裝置	6.Workpiece measuring system	
	7.工件定位裝置	7.Workpiece setup system	
	8.鐵屑吹氣裝置	8.Chipair blower	
	9.照明裝置	9.Work light	
	10.三色指示燈	10.Signal light 3 steps	
	11.工件鎖緊:油壓方式	11.Workpiece Clamping:Hydraulic oil	
特別附屬品 Optional accessories	1.指定色	1.Designated machine color	
	2.工件取置台	2.Work station	
	3.主軸油溫冷卻裝置	3.Spindle cooling system	
	4.工件鎖緊:AC伺服馬達	4.Workpiece Clamping :AC servo motor	
	5.電控箱空冷機	5.Air-Condition unit	
	6.全罩式鈹金(CE規範)	6.Full cover (CE)	



五星精機股份有限公司
41263 台灣台中市大里區草堤路221號
TEL:+886-4-24938130
FAX:+886-4-24933420

FIVE STAR SEIKI CO., LTD.
No.221,Caoti Rd.,Dali Dist.,Taichung City
41263,Taiwan(R.O.C.) www.fs-seiki.com
E-mail:fs.seiki@msa.hinet.net